

СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ

Загальний документ

***«Особливості застосування окремих вимог ДСТУ EN ISO/IEC 17025
під час акредитації калібрувальних лабораторій»***

ЗД-08.02.25

Редакція 03

Особливості застосування окремих вимог ДСТУ EN ISO/IEC 17025 під час акредитації калібрувальних лабораторій

1. На момент здійснення оцінювання з боку НААУ з метою акредитації на відповідність вимогам ДСТУ EN ISO/IEC 17025 калібрувальна лабораторія повинна мати впроваджену систему управління відповідно до вимог цього Стандарту. Лабораторія повинна документально оформити свої політики, системи, програми, процедури, методики та інструкції в обсязі, необхідному для забезпечення достовірності результатів калібрування та постійно застосовувати їх у роботі.

2. Доказами компетентності персоналу, що здійснює калібрування засобів вимірювальної техніки, оцінює результати та оформлює свідоцтва про калібрування є наявність фахової освіти та досвіду роботи у сфері метрології, документів, що підтверджують його повноваження та компетенцію, практична демонстрація набутих вмінь і навичок фахівцем під час здійснення оцінювання.

3. Лабораторія повинна мати еталонну базу, допоміжні засоби вимірювальної техніки та устаткування, які необхідні для проведення калібрування у визначеній сфері акредитації.

4. Лабораторія повинна мати та застосовувати процедуру оцінювання невизначеності вимірювання під час проведення калібрування для всіх типів засобів вимірювальної техніки згідно її сфери акредитації. Свідоцтва про калібрування, що видають ці лабораторії, повинні містити результати проведеного калібрування із зазначенням невизначеності.

5. Лабораторія повинна надати докази метрологічної простежуваності своїх власних еталонів та вимірювальних приладів до державних еталонів України або національних еталонів метрологічних інститутів інших країн. Свідоцтва про калібрування робочих еталонів лабораторій повинні містити інформацію щодо невизначеностей вимірювання та метрологічної простежуваності до відповідних еталонів. Лабораторія підтримує метрологічну простежуваність свого вимірювального обладнання за допомогою нерозривного ланцюга калібрування, що зв'язують їх із відповідними первинними еталонами одиниць системи SI. Це досягається калібруванням обладнання в Національних метрологічних інститутах, які є підписантами “Угоди про взаємне визнання національних еталонів та сертифікатів калібрувань та вимірювань, що видаються національними метрологічними інститутами” (далі - CIPM MRA), відповідно до калібрувальних та вимірювальних можливостей (СМС), як це опубліковано в базі даних ключових звірень (KCDB) на сайті Міжнародного бюро з мір і ваг (BIPM) та калібрувальних лабораторіях, акредитованих органом з акредитації, який є підписантом ІЛАС MRA. Калібрувальні та вимірювальні можливості (СМС) лабораторії, що виражені діапазоном невизначеностей у сфері акредитації повинні забезпечувати належну лінійну інтерполяцію необхідну для обчислення невизначеності при середніх (дискретних) значеннях діапазону вимірювань (для методів калібрування: ДСТУ OIML R 111-1:2008; EURAMET Calibration Guide № 18, version 4; EURAMET AWICal ACI Guide та інших методів).

6. Лабораторії повинні мати затверджені процедури, та методики калібрування, а також програми калібрування власних робочих еталонів, допоміжних засобів вимірювальної техніки та випробувального обладнання.

7. Лабораторії повинні мати документальне підтвердження оцінки придатності методик калібрування. Дані щодо оцінки придатності методик повинні актуалізуватися з установленою періодичністю.

8. Керівник групи аудиторів з акредитації повинен при формуванні програми оцінки на місці враховувати ризики, пов'язані з діяльністю, місцем і персоналом, та забезпечувати репрезентативність вибірки відповідно до сфери акредитації.

9. Для забезпечення репрезентативності вибірки застосовуються принципи вибіркості та репрезентативності, що викладені у п.3.4.7 М-08.01.14 та п.3.7 М-08.01.09. При цьому для спостереження обираються найбільш складні методи калібрування та методи, що найчастіше застосовуються у конкретному ООВ. Спостереженню підлягають методи, що здійснюються на кожному з основних видів обладнання ООВ, місцях знаходження дільниць ООВ та за місцями розташування об'єктів калібрування на території замовників ООВ. Протягом циклу акредитації спостереженню підлягає весь персонал ООВ та методи калібрування відповідно до програми нагляду та повторної оцінки калібрувальної лабораторії (Ф-08.18.41).

10. Керівник групи аудиторів з акредитації повинен включати до плану оцінки на місці спостереження за калібруванням на місці проведення робіт з калібрування (зокрема, на території замовника ООВ) відповідно до видів вимірювання, включених до сфери акредитації. Для цього необхідно застосовувати відповідні методи оцінки ООВ з боку НААУ, наведені в розділі 8.2.3 НУ.

11. Під час оцінки на місці члени групи аудиторів повинні фіксувати у вигляді невідповідності грубі порушення правильності проведення робіт з калібрування з боку персоналу ООВ (некоректне поводження з еталонами, устаткування, порядку проведення вимірювань, незабезпечення умов тощо).

12. При здійсненні робіт з акредитації та моніторингу діяльності група аудиторів з акредитації керується вимогами міжнародних документів: ІЛАС-Р9:06/2014, ІЛАС-Р10:07/2020, ІЛАС-Р14:09/2020, ДСТУ ІЛАС-G 24/OIML D 10, OIML R111, документами та рекомендаціями міжнародних організацій з метрології EURAMET та OIML.